

Termomeccanica GL Lackierkabinen

erhältlich beim Importeur für Österreich:

RAGFA Farbenhandels GmbH

Primoschgasse 1

9020 Klagenfurt

distributed by **RAGFA**

Farbenhandels GmbH

A-9020 Klagenfurt

Primoschgasse 1

Telefon 0463 33288 -0

Fax 0463 33288 26 oder 99

office@ragfa.com



TERMOMECCANICA GL

VIA L. GIANGOLINI, 1 - 42035 FELINA CASTELNOVO NE' MONTI (REGGIO EMILIA) - ITALY

TEL. COMMERCIALE ITALIA: +39 0522 1848426 - FAX COMMERCIALE ITALIA: +39 0522 1848440

TEL. EXPORT: +39 0522 1848411 - FAX EXPORT: +39 0522 1848445

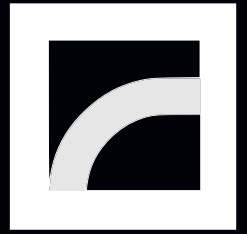
WWW.TERMOMECCANICAGL.IT - TERMOMECC@TIN.IT

distributed by

RAGFA

Farbenhandels GmbH

A-9020 Klagenfurt
Primoschgasse 1
Telefon 0463 33288 - 0
Fax 0463 33288 26 oder 99
office@ragfa.com



TERMOMECCANICA GL

THE ORANGE TEAM

**Termomeccanica GL
Lackierkabinen**

erhältlich beim Importeur für Österreich:
RAGFA Farbenhandels GmbH
Primoschgasse 1
9020 Klagenfurt

SPRINTEK

SPRAY BOOTH



CABINA FORNO



L'AZIENDA

TERMOMECCANICA GL SRL fu originariamente fondata dall'allora presidente Luciano Giangolini nel 1978. Sin da quel tempo la sede legale e produttiva si trova a Casina in provincia di Reggio Emilia. La ditta, ora di proprietà dei fratelli Giangolini è condotta dai medesimi, nel volgere di pochi anni si è trasformata da una modesta realtà che assemblava componentistica per cabine forno in uno dei leader mondiali per la progettazione e produzione di attrezzature di alta qualità per auto-carrozzerie, l'unica in grado di offrire un pacchetto completo di produzione propria.

Forti della pluriennale esperienza acquisita, i fratelli Giangolini ed il loro nuovo staff hanno portato la TERMOMECCANICA alla sua attuale posizione che la vede impegnare ca. 60 dipendenti ed esportare circa il 60% della sua produzione derivante dalla vendita di Cabine Forno, Zone di Preparazione, Box Vernici, Banchi, Sistemi di misurazione e Dime universali.

TECNOMECCANICA GL SRL continua a confermare e migliorare la sua leadership nella progettazione e realizzazione di prodotti al alto rendimento per essere sempre un passo avanti nel far fronte alle esigenze rivenienti da un mercato in continua evoluzione ove la concorrenza diviene sempre più aggressiva.

PROGETTI A RICHIESTA Nel 1989 la ditta ha preparato la strada per futuri successi inaugurando il proprio DPI (Dipartimento Progettazione Industriale) al fine di progettare e realizzare impianti su misura per soddisfare le esigenze di determinati settori di mercato nell'industria manifatturiera automobilistica navale, ferroviaria ed aerea. GM factory (Messico), Elvo Azienda Trasporti Pubblici (Grecia), FIAT (Italia) IVECO Sevice (Italia), LUFTHANSA TECHNIK (Filippine), DAEWOO (Filippine), DCHM Azienda Trasporti Pubblici (Hong Kong), AVR (Estonia) MAN (Egitto), SAVE (Aeroporto Servizio Venezia), AIR MALTA Service (Malta), EMIRATES AIRWAY (Dubai), Aeroporto Internazionale Le Castellet, NATO (nostro codice A0875).



NUOVA ESPANSIONE 2009 - TERMINAL 3-4 NEW EXPANSION 2009 - TERMINAL 3-4



PROGETTAZIONE DESIGN



PRECISIONE PRECISION



PRODUZIONE PRODUCTION

I NOSTRI OBIETTIVI

- > AVERE CHIARI IN MENTE I NOSTRI SCOPI > FABBRICARE PRODOTTI AL MEGLIO DELLA NUOVA TECNOLOGIA
- > FORNIRE AI NOSTRI CLIENTI SOLUZIONI "CHIAVI IN MANO" > FORNIRE AI NOSTRI CLIENTI COMPLETA ASSISTENZA TECNICA

LA NOSTRA MISSIONE: SODDISFARE I BISOGNI DEI NOSTRI CLIENTI!

DISTINGUERSI

In un mondo sempre più competitivo ed aggressivo, continuamente sollecitati da slogan incoraggianti, ma spesso fasulli e menzogneri non è semplice essere immediatamente creduti quando si dichiarano qualità superiori. Mantenere fede a questi slogan ed affermazioni, per noi è fondamentale. Essere affidabili costituisce pertanto il mattone sul quale costruire la propria reputazione. I nostri sforzi continui, dichiaratamente indirizzati verso il raggiungimento di obiettivi sempre più ambiziosi, devono perciò essere concreti e densi di significati. Solo così possiamo continuare la ricerca della qualità assoluta ed essere fieri di rappresentare il nostro marchio.

TERMOMECCANICA GL srl, located in Felina at 35 km or so from Reggio Emilia (Italy), was originally founded by the former President Luciano Giangolini in 1978. The Company, now run and owned by the new president Romeo Giangolini and his brothers, developed from a small firm carrying out parts for domestic spray booth manufacturers to one of the world leaders manufacturing high quality automotive collision repair products in a few years' time, the only one able to provide car-body shops with a complete range of products. Strong with the experience acquired over many years Romeo Giangolini and his new staff, expanded the Company to its present position where it employs some 60 people and exports the 60% of its production.

TERMOMECCANICA GL srl continues to expand its position of leader by manufacturing high-performance products to be always one step ahead in meeting the requirements coming from a continuously evolving market where competition gets harder and harder.

PROJECTS ON DEMAND In 1989 the Company paved the way to further progress by opening its own IPD (Industrial Development Department) in order to design and finalize made to measure painting plants to meet the requirements of particular market areas such as aircraft, automotive, train manufacturers etc ...

Among our customers we are proud of numbering the following ones:

GM Factory (Mexico), ELVO Factory (Greece), IVECO Service (Italy), LUFTHANSA TECHNIK (Philippine), DCHM Public Transport Company (Hong Kong), AVR Train (Estonia), MAN (Egypt), SAVE (Venice Airport Service), AIR MALTA Service (Malta), EMIRATES AIRWAY (Dubai), Aeroporto Internazionale Le Castellet, NATO (Our code A0875).



STABILIMENTO ESISTENTE - TERMINAL 1-2 EXISTING ESTABLISHMENT - TERMINAL 3-4



AUTOMAZIONE AUTOMATION



FORMAZIONE TRAINING

OUR OBJECTIVES:

- > FOCUSING ON OUR GOALS > MANUFACTURING PRODUCTS TO THE BEST OF THE LATEST HIGH-TECH
- > PROVIDING OUR CUSTOMERS WITH TURN KEY SOLUTIONS > PROVIDING OUR CUSTOMERS WITH FULL SERVICE

OUR MISSION: MEETING OUR CUSTOMERS' REQUIREMENTS

DISTINCTION

In an increasingly competitive and aggressive market, superior quality has become a marketing slogan for many. At Termomeccanica srl, remaining true to this declaration is our main priority. Our reliability represents the milestone on which we build our reputation. Our constant efforts, geared towards the achievement of ever-ambitious goals, always aim at creating innovative and performance-driven products, at reasonable and competitive pricing. In so doing, we can truly provide quality products and proudly represent our trademark.

SPRINTEK
SPRAY BOOTH

SPRINTEK



INTERNO CON BASAMENTO METALLICO OPZIONALE A 3 FILE DI GRIGLIE WITH OPTION OF METAL BASE AT 3 WHEEL PASSAGES



Fase di verniciatura con estrattore (optional)
Painting phase with extractor unit (optional)
Phase de peinture avec groupe extracteur (op.)
Lackierungsphase mit Absauger (optional)
Fase de pintura con extractor (optional)



Fase di verniciatura senza estrattore
Painting phase without extractor unit
Phase de peinture sans groupe extracteur
Lackierungsphase ohne Absauger
Fase de pintura sin extractor

OPERAZIONI DI VERNICIATURA

Il ventilatore posto nell'unità termica prende l'aria attraverso le canalizzazioni, che comunicano con l'esterno. Una serie di filtri sintetici posti nell'anticamera dell'unità termica realizza un filtraggio preliminare dell'aria. Il flusso d'aria è spinto nel sistema di distribuzione sul soffitto del forno e attraverso una serie di filtri speciali a tre strati raggiunge l'interno. La pulizia dell'aria è superiore al 99%. Il sistema d'aria in pressione crea un flusso costante attorno al veicolo asportando la vernice in eccesso.

PAINTING OPERATIONS

The fan in the thermal unit takes air through ducts connected to the outside. A series of synthetic filters positioned in the antechamber of the thermal unit conduct a preliminary filtering. The flow of air is pushed to the top of the ceiling of the oven by the distribution system and passes through a series of three special layer filters to reach the inside. The air is cleaned to above 99%. The compressed air system generates a constant flow around the vehicle, which removes excess paint.

OPÉRATIONS DE PEINTURE

Le ventilateur placé dans l'unité thermique prend l'air à travers les canalisations qui communiquent avec l'extérieur. Une série de filtres synthétiques placés dans l'antichambre de l'unité thermique exécute un filtrage préliminaire de l'air. Le flux de l'air est poussé dans le système de distribution sur le plafond du four et rejoint l'intérieur

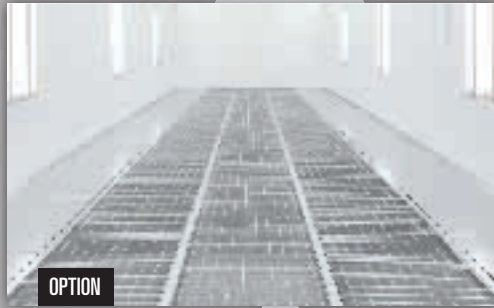
par une série de filtres spéciaux à trois couches. La propreté de l'air est supérieure à 99%. Le système d'air pressurisé crée un flux constant autour du véhicule en exportant la peinture excédente.

VORGANGE DER LACKIERUNG

Der Lüfter in der Wärmeeinheit nimmt die Luft mittels Kanälen auf, die in Verbindung mit dem Außenbereich stehen. Eine Reihe an synthetischen Filtern in der Vorkammer der Wärmeeinheit nimmt eine Vorfiltration der Luft vor. Der Luftstrom wird in das Verteilungssystem an der Ofendecke gedrückt und erreicht mittels einer Reihe spezieller Filter mit drei Ebenen den Innenraum. Die Luftreinigung liegt höher als 99%. Das Luftdrucksystem führt zu einem konstanten Strom um das Fahrzeug herum und beseitigt den überflüssigen Lack.

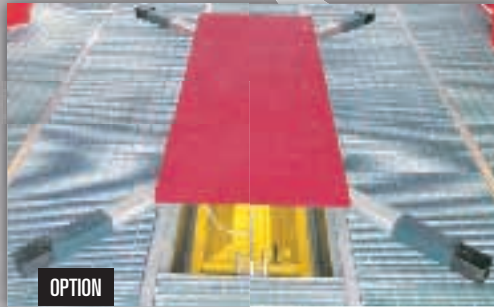
OPERACIONES DE PINTADO

El ventilador situado en la unidad térmica toma el aire a través de las canalizaciones que comunican con el exterior. Una serie de filtros sintéticos situados en la antecámara de la unidad térmica realizan un filtrado preliminar del aire. El flujo del aire es empujado en el sistema de distribución en el techo del horno y a través de una serie de filtros especiales a tres capas llega al interior. La limpieza del aire es superior a 99%. El sistema de aire comprimido crea un flujo constante alrededor del vehículo quitando la pintura en exceso.



OPTION

Aspirazione su tre file di griglie
Extraction on three rows of grids
Extraction sur trois rangées de grilles
Rohstoffgewinnung auf drei reihen von gegrilltes
Extracción en tre filas de rejillas



OPTION

Sollevatore per auto Prep 3 con braccetti
Car Lift with brackets (Prep 3)
Élévateur pour véhicules avec bras (Prep 3)
Auto-lift mit Klammer (Prep 3)
Elevador por vehículos con brazos (Prep 3)



OPTION

Sollevatore per auto Prep 4 con pedane
Car Lift with platforms (Prep 4)
Élévateur pour véhicules avec plate-formes (Prep 4)
Auto-lift mit Plattform (Prep 4)
Elevador por vehículos con plataformas (Prep 4)



Fase di essiccazione con estrattore (optional)
Drying phase with extractor unit (optional)
Phase de séchage avec groupe extracteur (op.)
Trocknen Geschfte mit Absauger (optional)
Ciclo de secado con extractor (optional)

OPERAZIONI DI ESSICCAZIONE CON RICICLO TOTALE

Il ventilatore è posto nell'unità di termoventilazione. Chiudendo la serranda, si aspira soltanto il 10/20% d'aria dall'esterno. La temperatura sale al valore richiesto (max 60°/80°C) e in pochi minuti si ha la polimerizzazione e l'essiccazione della vernice. Alla fine del ciclo essiccazione, automaticamente il bruciatore si ferma. La serranda si apre e l'aria raffredda l'auto.

TOTAL RECYCLE PROCESS

The fan is positioned inside the thermo-ventilation unit. When the shutter is closed, external air intake is reduced to only 10-20%. The temperature raises to that required (max. 60°/80°C) and within a few minutes the polymerization and drying of the paint occur. At the end of the drying cycle the burner shuts down automatically. The blind opens and air enters to cool the car.

OPÉRATIONS DE RECYCLAGE TOTAL

Le ventilateur est placé dans l'unité de thermoventilation. En fermant le panneau mobile, on n'aspire que 10-20% d'air de l'extérieur. La température monte à la valeur requise (max. 60°/80°C) et en quelques minutes on a la polymérisation et le séchage de la peinture. À la fin du cycle de séchage, le brûleur s'arrête automatiquement. Le panneau mobile s'ouvre et l'air refroidit le véhicule.



Fase di essiccazione senza estrattore
Drying phase without extractor unit
Phase de séchage sans groupe extracteur
Trocknen Geschfte ohne Absauger
Ciclo de secado sin extractor

TROCKNEN GESCHFTE MIT GESAMTMENGE RECYCLING

Der Lüfter befindet sich in der Wärmelüftungseinheit. Schließt man die Saugklappe und öffnet man die Tür unten, erzielt man eine complete Rückführung der eingeführten Warmluft. Die Temperatur steigt bis zum gewünschten Wert (max. 60/80°C) und in wenigen Minuten erzielt man die Polymerisation und die Trocknung der Lackfarbe. Am Ende des Trocknungszyklusses hält der Brenner automatisch an. Die Rückführungsklappe schließt sich. Als Folge öffnet sich die Saugklappe und die Luft kühlt das Auto.

OPERACIONES DE RECICLAJE TOTAL

El ventilador está situado en la unidad de termoventilación. Cerrando la reja, se aspira sólo el 10-20% de aire del externo. La temperatura sube al valor pedido (max 60°/80°C) y en pocos minutos se obtienen la polimerización y el secado de la pintura. Al final del ciclo de secado, el quemador se para automáticamente. La reja se abre y el aire enfría el automóvil.

SPRINTEK



Gruppo generatore/estrattore con turboventilatori direttamente accoppiati ai motori

Intake and exhaust unit with direct drive turbine fans

Groupe générateur/extracteur avec des turboventilateurs jumelés directement aux moteurs

Zeugungs Gruppe/Abziehvorrichtung verbindet mit Kreiselüftern direkt zu den Motoren

Grupo generador/extractor con turboventiladores directamente acoplados al motor



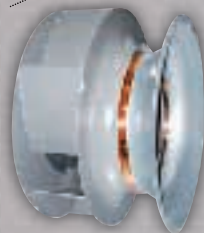
Filtri a tasche di facile ispezione

Easy-to-inspect pocket filters

Filtres à poches faciles à inspecter

Taschenfiltern leicht zu inspizieren

Filtros a bolsillo de fácil revisión



Turbo ventilatore direttamente accoppiato al motore

Direct drive turbine fan

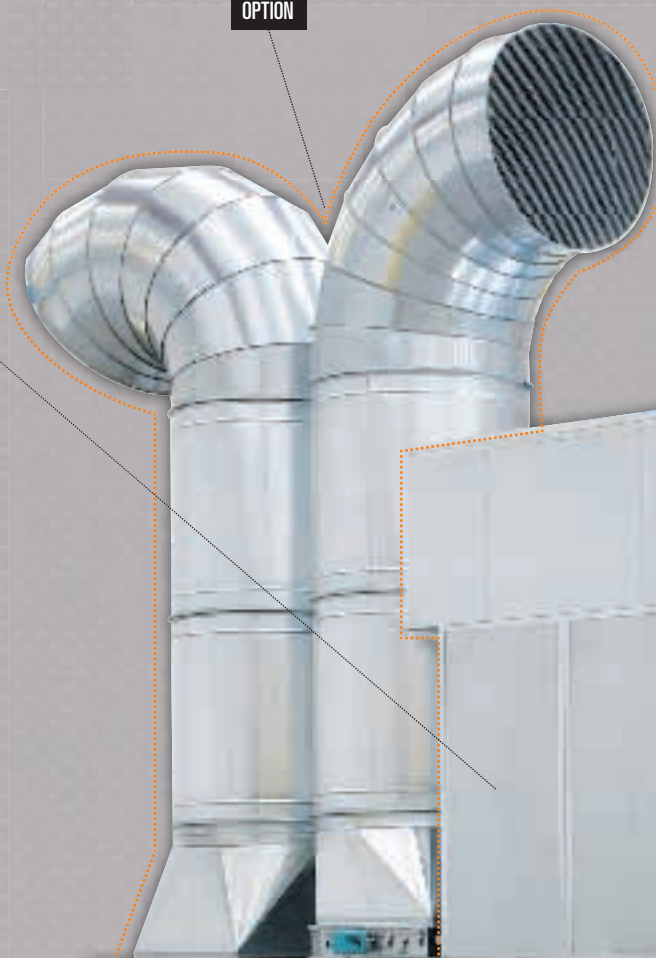
Turboventilateur jumelé directement au moteur

Turbofan direkt gekoppelt an den Motor

Turboventilador acoplado directamente al motor



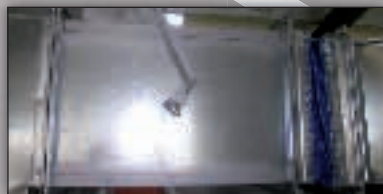
OPTION



I presenti dati e le misure non sono impegnativi. La Ditta si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza ulteriore avviso.
 Technical information is purely indicative. Termomeccanica reserves the right to make changes without any further notice.

OPTION

Bruciatore a fiamma diretta
 Direct-fire burner
 Brûleur à flamme directe avec ventilateur pour l'air de combustion et thermostat pour l'air d'entrée
 Direkte Flame Brenner mit Brennluftgeblase und Druck-Schalter der Prozessluft
 Quemador a llama directa incluso el ventilador por el aire de combustión y el termostato por el aire de proceso

**OPTION**

Serranda tagliafuoco
 Fire-cut damper
 Clapet coupe-feu
 Brandschutztür
 Trampilla corta-fuego de tres vías

OPTION

Centralina elettromeccanica
 Electromechanical control box
 Boîtier de commande électromécanique
 Elektromechanische Steuergerät
 Caja de control y mando eléctrico electromecánica

STANDARD

Quadro comandi
 Control box
 Boîtier de commande
 Schalttafel
 Caja de control y mando eléctrico

OPTION

Pannello di controllo TOUCH SCREEN
 TOUCH SCREEN control box
 Boîtier de commande TOUCH SCREEN
 Schalttafel TOUCH SCREEN
 Caja de control y mando eléctrico TOUCH SCREEN

OPTION

Sistema inverter
 Inverter system
 Système inverter
 Umrichter system
 Sistema inverter

OPTION

Basamento metallico con rampe esterne
 Metal basement with external access ramps
 Base en métal avec rampes d'accès
 Metallbasement mit externen Zugangsrampen
 Base metálica con rampas de acceso



Les données et les mesures n'engagent à rien et la société se réserve le droit d'apporter des modifications sans aucun préavis.
 Technische Informationen sind rein indikativ. Das Unternehmen behält sich das Recht vor, Änderungen jederzeit ohne weitere Ankündigung zu machen.
 Los datos y medidas no son obligatorios. La empresa se reserva el derecho de cambiarlos en cualquier momento sin previo aviso.

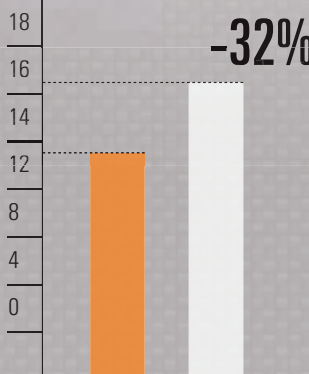
SPRINTEK NEW OPTION



PORTA FRONTALE IN ACCIAIO INOX **STAINLESS STEEL FRONTAL DOOR**

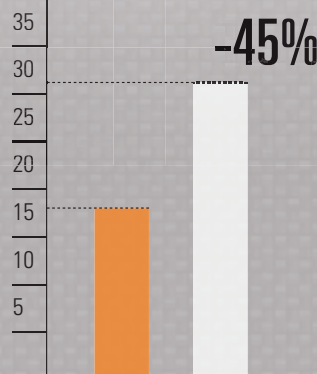
TRS TERMOMECCANICA RECOVERY SYSTEM

ECONOMIA DI COMBUSTIBILE **KCAL/ORE**



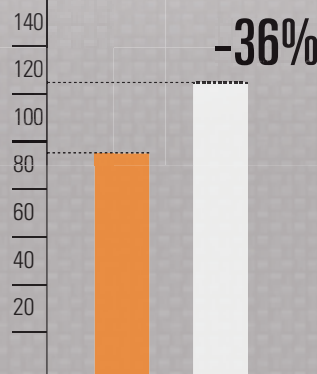
FUEL SAVING
ÉCONOMIE DE CARBURANT
BRENNSTOFFERSPARNIS
ECONOMÍA DE COMBUSTIBLE

RISPARMIO ENERGETICO **KW**



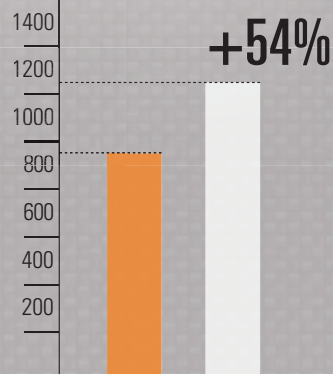
ENERGY SAVING
ÉCONOMIE D'ÉNERGIE
ENERGIEWIRTSCHAFT
AHORRO DE ENERGÍA

TEMPISTICA DI LAVORO



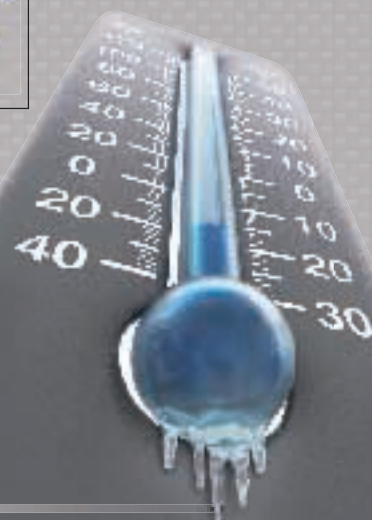
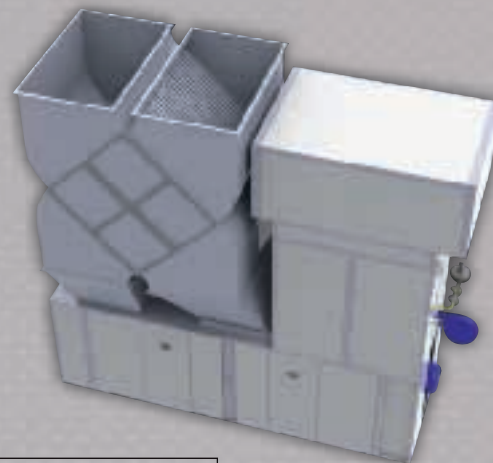
PRODUCTION TIME
TEMPS DE TRAVAIL
ARBEIT ZEIT
TIEMPO DE TRABAJO

INCREMENTO DI PRODUTTIVITÀ



PRODUCTIVITY GROWTH
CROISSANCE DE PRODUCTIVITÉ
PRODUKTIVITÄTWACHSTUM
CRECIMIENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

CAPACITÀ DI ARIA A CONTAMINAZIONE MEDIA FILTRO AIR CAPACITY AT MEDIUM FILTER CONTAMINATION CAPACITÉ DE L'AIR AVEC UN COLMATAGE MOYEN DU FILTRE LUFTDURCHSATZ BEI MITTLERER FILTERVERSCHMUTZUNG CAPACIDAD DE AIRE A CONTAMINACIÓN MEDIA DEL FILTRO	29000 M³/h
POTENZA MOTORE ARIA/MOTORE IN USCITA MOTOR POWER AIR/OUTLET MOTOR, EACH PUISSANCE MOTEUR AIR NEUF/AIR EXTRACTION LEISTUNG LUFTMOTOR/AUSGANGSMOTOR POTENCIA MOTOR AIRE/MOTOR DE SALIDA	11 kW
TEMPERATURA VERNICIATURA SPRAYING TEMPERATURE TEMPÉRATURE PEINTURE TEMPERATUR TEMPERATURA	25° C
PERDITA DI CARICO LOSS OF CHARGE PERTE DE CHARGE STRÖMUNGSVERLUST PÉRDIDA DE CARGA	178 pa
GIORNI LAVORO ANNUALI ANNUAL WORKING DAYS NOMBRE DE JOURS DE TRAVAIL ANNUEL ARBEITSTAGE PRO JAHR DÍAS DE TRABAJO ANUALES	260
EFFICIENZA TRS TRS EFFICIENCY EFFICACITÉ TRS EFFIZIENZ TRS EFICACIA TRS	51%
EFFICIENZA SISTEMA DI CARBURAZIONE FULL-ENGINEERING EFFICIENCY EFFICACITÉ DU SYSTEME DE CARBURATION EFFIZIENZ VERGASUNGSSYSTEM EFICACIA SISTEMA DE CARBURACIÓN	91%
INDICE DI VALORE RISPARMIO COMBUSTIBILE SAVING CALORIFIC VALUE OF COMBUSTIBLE INDEX DE VALEUR ÉCONOMIE DU COMBUSTIBLE INDEX UNTERER TREIBSTOFFWERT ÍNDICE DE VALOR AHORRO DEL COMBUSTIBLE	13,758 kcal/kg
DENSITÀ CARBURANTE DENSITY OF THE FUEL OIL DENSITÉ DU CARBURANT TREIBSTOFFDICHTHE DENSIDAD DEL COMBUSTIBLE	0,84 kg/l
TEMPO DI UTILIZZO USING TIME DURÉE D'UTILISATION BENUTZUNGSZEIT TIEMPO DE USO	10 years



ARENA TRAINING CENTER



CORSI DI FORMAZIONE INDIVIDUALI O GRUPPI FINO A 4 PERSONE PERSONAL TRAINING OR GROUPS UP TO 4 PEOPLE

TRASFERIMENTO DA E PER AEROPORTO* PER TUTTI I NOSTRI CLIENTI
TRANSFER FROM AND TO THE AIRPORT* FOR ALL OUR CUSTOMERS



CORSI DI FORMAZIONE DEDICATI PER CLIENTI E MANUTENTORI **SPECIFIC TRAINING FOR CUSTOMERS AND MAINTENANCE TECHNICIANS**



STANZE PER OSPITI CON WI FI INTERNET E TV SATELLITARE **GUEST ROOMS WITH WI FI INTERNET AND SAT TV**



SPRINTEK
SPRAY BOOTH

*Aeroporti di Milano - Bergamo - Verona - Bologna
 *Airports of Milano - Bergamo - Verona - Bologna